



Thermo Transfer Overprinten

Het tempo bijhouden van flow-wrappers



Fabrikanten van verpakkingsapparatuur halen het uiterste uit hun machines en brengen voortdurend producten op de markt die kunnen verpakken bij hogere snelheden om te kunnen voldoen aan de stijgende productie-eisen van voedselwarenfabrikanten. Bovendien zorgen trends op het gebied van verpakkingstypes en het koopgedrag van consumenten ervoor dat voedselwarenfabrikanten nu eenpersoonsverpakkingen en verpakkingen met kleinere porties op de markt brengen met hogere doorvoersnelheden dan grotere producten.

De uitdaging:

Terwijl veel producenten denken in termen van doorvoer, beschouwen leveranciers van print- en codeertechnologie snelheid op een iets andere manier. Naast de doorvoersnelheid is ook de lineaire snelheid (de snelheid van de folie) belangrijk. Het kan moeilijk zijn om een printoplossing te vinden die niet alleen het volledige bericht op het product zet in de toegemeten ruimte en in een hoogwaardig leesbaar formaat, maar die ook alle noodzakelijke aanpassingen uitvoert voor het printen van de volgende code op de volgende verpakking.

Voordeel van Videojet:

De thermo transfer overprinttechnologie (TTO) van Videojet is de ideale codeerpartner voor flow-wrappers aangezien deze systemen betrouwbaarheid en snellere wissels biedt en meestal de totale eigendomskosten verlagen in vergelijking met sommige andere mechanische printers zoals hot stamp- of rolcodeersystemen. Verder zijn TTO-printers van Videojet perfect afgestemd op de vereisten van de bandsnelheid in uiteenlopende flow-wraptoepassingen, van langzaam bewegende trays tot zeer snelle afzonderlijk verpakte goederen. Videojet biedt een breed assortiment van lintkleuren, linttypes en lintlengtes dat voldoet aan uw exacte toepassingsbehoefte, en daarnaast diepgaande kennis en expertise van printoplossingen met flexibele folies.

Thermo Transfer Overprinters (TTO)



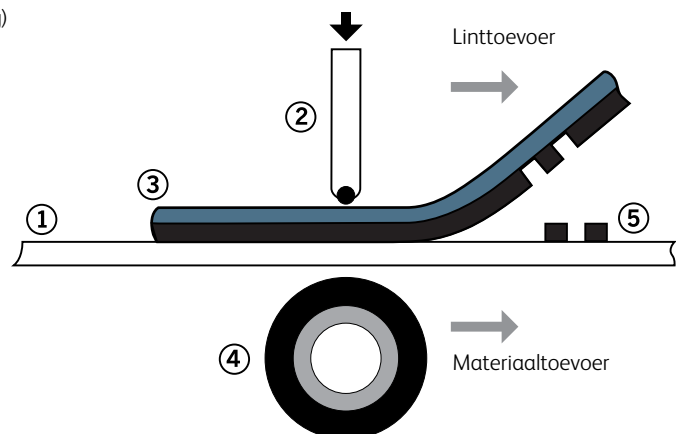
Hoe TTO werkt met flow-wrappers

Thermo Transfer Overprinters worden gebruikt om rechtstreeks op flexibele verpakkingen te markeren. Bij flow-wrapping wordt het verpakkingsmateriaal bedrukt terwijl de folie beweegt (zie hieronder).

De printer wordt door middel van een beugel vlakbij de verpakkingslocatie direct op de machine gemonteerd.

De folie (#1) beweegt tussen de printkop van de printereenheid (#2), het inktlint (#3) en een printrol (#4) die alle in de beugel zijn geïntegreerd als onderdeel van de TTO-printereenheid. De printkop is loodrecht op de bewegingsrichting van de folie gepositioneerd. Na een signaal van de verpakkingsmachine (bijvoorbeeld een printmarkering) worden de printkop, het lint en de verpakkingsfolie tegen de printrol gedrukt en wordt het printen gestart.

Afzonderlijke verwarmingselementen in de printkop worden verwarmd overeenkomstig de inhoud van de vereiste codegegevens en de gekleurde inkt op het lint (#5) wordt vervolgens alleen op die plaatsen op het verpakkingsmateriaal overgedragen waar de elementen worden verwarmd. Zodra het printen is voltooid, keert de printkop terug naar zijn startpositie.





TTO is een schone printtechnologie die geen zware belasting vormt voor de operators of voor de productieomgeving. Er worden geen oplosmiddelen gebruikt en gebruikt lint kan zonder de speciale voorzorgsmaatregelen voor gevaarlijke stoffen worden weggegooid.

Eenvoudige programmering en variabele gegevens voor elke verpakking

Dankzij de hoge resolutie van deze printkop kunnen tekst, afbeeldingen, batchnummers, real-time datums en barcodes worden geprint.

De codes die door TTO worden geproduceerd, worden meestal gemaakt in de richting van de eindverzegeling (in de breedte) om het lint zo veel mogelijk te benutten. Doordat de printkop loodrecht op de verpakkingsrichting staat, zou bij het printen in de andere richting slechts een gedeelte van het lint worden gebruikt, tenzij het om een hoge code zou gaan of tenzij de printer met de spaarfunctie voor radiaal lint was uitgerust. Bij radiaal lint kunnen bedrijven de volledige breedte van het lint benutten op voorwaarde dat de positie van de code van product tot product wordt verplaatst binnen de breedte van het lint.

Nog een andere codevereiste waar veel voedselwarenprouducenten mee te maken krijgen, is de noodzaak om ingrediënten te vermelden. De nationale wetgeving in veel landen zegt dat specifieke ingrediënten op de verpakking naar voren moeten worden gehaald om consumenten met een allergie te waarschuwen. Videojet TTO helpt producenten te voldoen aan de minimale etiketteervereisten die in de voedselindustrie gelden. Ook wordt het aantal folie-SKU's van voorbedrukte verpakkingen die op voorraad moeten worden gehouden hierdoor beperkt.

Een van de hoofdvoordelen van TTO is de hoge resolutie, aangezien de meest geavanceerde TTO-printers kunnen printen met een resolutie van 300 punten per inch (DPI) of 12 stippen per millimeter.

Videojet TTO kan lineaire snelheden halen tot 1000 millimeter per seconde en verpakkingsnelheden tot 350 verpakkingen per minuut.



Integratie-overwegingen

TTO-printers moeten rechtstreeks in de verpakkingsapparatuur worden geïntegreerd. Daarom moet bij het aanschaffen van een TTO-printer goed worden nagedacht over de integratie van de nieuwe TTO-printer in de nieuwe of bestaande flow-wrapper. Hoewel de functie misschien hetzelfde is, zijn flow-wrappers van verschillende fabrikanten verschillend geconstrueerd en zijn speciale beugels en andere accessoires nodig. Daarom is het belangrijk om een bedrijf met de juiste ervaring en accessoires te kiezen zodat naadloos kan worden geïntegreerd.

Wat het margeprofiel van het product ook is, de productiecijfers moeten elke dag worden gehaald en ongeplande downtime die de productie onderbreekt, moet zoveel mogelijk worden beperkt of vermeden. Daarom moeten bedrijven TTO-printers kiezen die zijn ontworpen voor maximale uptime en lage totale eigendomskosten.

TTO-printers kunnen extreem betrouwbaar zijn en vereisen minimaal onderhoud in vergelijking met andere codeertechnologieën, maar Videojet TTO-printers maximaliseren ook het gebruik van lint in de printer, waardoor aan lint wordt gespaard en de downtime voor het vervangen van het lint in de lijn wordt beperkt. Bovendien kan door het gebruik van onze langere linten de tijd tussen vervangingen worden verlengd, en aangezien bij elke TTO-printer het lint af en toe moet worden gewisseld, moet voor een printer worden gekozen waarbij het lint eenvoudig kan worden vervangen—zoals de DataFlex® TTO-serie.



Conclusie

Om tegemoet te komen aan de stijgende doorvoerbehoeften, moeten bedrijven weldoordachte beslissingen nemen over codeeroplossingen die hun cruciale bedrijfsbehoeften het best kunnen ondersteunen. Videojet staat klaar om te helpen met innovatieve TTO-printoplossingen die de operationele efficiency bevorderen en moderne flow-wrappers kunnen bijhouden.

Laat Videojet u helpen om te voldoen aan uw productiedoelen en prestatiebehoeften met de DataFlex® Thermo Transfer Overprinter-serie.

Bel **0345-636 522**

stuur een e-mail naar **info.nl@videojet.com**
of ga naar **www.videojet.nl**

Videojet Technologies B.V.
Techniekweg 26
4143 HV Leerdam
Nederland

© 2017 Videojet Technologies B.V. — Alle rechten voorbehouden.

Het beleid van Videojet Technologies Inc. is gebaseerd op voortdurende productverbetering. Wij behouden ons het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving tussentijdse aanpassingen en specificatiewijzigingen door te voeren.

